

LOCTITE®

Loctite Industrial
Soluciones para Mantenimiento



ViperLube™

Lubricantes Sintéticos de Alto Rendimiento

*Excelente Desempeño en
cualquier Ambiente de Trabajo*

- Grado 2 NLGI
- Para Trabajo Pesado
- NSF H1



Henkel Technologies



ViperLube™ Excelente desempeño en cualquier ambiente

Escoja su Veneno

Nuevos Productos **ViperLube™** de **Loctite®**.

Lubricantes de Alto Desempeño que actúan rápidamente; superando a los de base petróleo y a otros productos sintéticos, inyectando una poderosa dosis de veneno en equipos y partes de maquinaria. Los síntomas que se presentan son: excepcional estabilidad térmica y mecánica, capacidad para soportar altas cargas y excelente resistencia al óxido, la corrosión y el agua. Estos lubricantes de sangre fría hacen presa a las condiciones severas de operación, altas temperaturas, presión extrema y aplicaciones de trabajo pesado en cualquier ambiente industrial.



Protege tu Territorio

ViperLube™ Grasa Sintética de Alto Desempeño

Loctite® ViperLube™ es una Grasa Sintética de Alto Desempeño, con alto desarrollo tecnológico para varios propósitos, Grado 2 NLGI. Fue desarrollada usando la mejor combinación de lubricantes sintéticos y espesantes, esta tecnología avanzada, supera a otras grasas de alto desempeño.

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® es un excelente lubricante para procesos industriales donde se necesita un amplio rango de temperaturas de operación y condiciones ambientales extremas. Esta grasa es elaborada con materiales 100% aprobados por NSF y H1* para uso como lubricante en contacto incidental con alimentos. Así mismo, está catalogada como GC/LB para uso rudo; larga duración y flotillas automotrices.



Presas Típicas:

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® puede ser usada como lubricante de rodamientos o como

película anti-corrosiva en partes de maquinaria y equipo y agente lubricante en juntas y sellos. La grasa ViperLube™ es ideal en aplicaciones severas, presiones extremas y usos rudos en diferentes ambientes industriales.

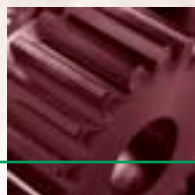
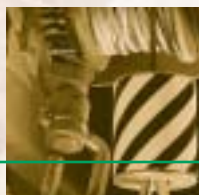
Ágil y protectora...

- Excelente desempeño en presiones extremas y con propiedades anti-desgaste
- Estabilidad mecánica superior
- Resistencia a altas temperaturas
- Formulada para resistencia al agua
- Dura hasta 4 veces más que la grasa común mineral.
- Excelente movilidad y torque a baja temperatura
- Excelentes propiedades anti-oxidantes y contra la corrosión



*Pendiente de aprobación Aerosol 10.1 oz

Prepara la picadura para las peores aplicaciones - utilice Lubr



Se adapta a los cambios de ambiente

Aceite Sintético para Engranés ViperLube™ 90W ISO 220

Hoy en día, los equipos y partes de maquinaria son operados frecuentemente a altas velocidades, con grandes cargas y a muy altas temperaturas. Más aún, los engranes y cojinetes son usados en ambientes de trabajo con presencia de agua, vapor y otros líquidos o sólidos contaminantes. Con la disminución de las capacidades de cada equipo, los lubricantes deben proporcionar un enfriamiento efectivo y una gran tolerancia a los contaminantes.

El Aceite para Engranés ViperLube™ de Loctite® es un producto sobresaliente que mantiene una mejor película de lubricación entre las superficies de metal, bajo diversas condiciones. Éste alarga la vida de los engranes sin residuos, gomas o descoloramiento, aún en ambientes severos. El Aceite para Engranés ViperLube™ es un lubricante sintético de alta calidad, no tóxico, base hidrocarburos sintéticos y formulado únicamente con materiales aprobados por la NSF.

Presencia Típica:

Aceite para Engranés ViperLube™ 90W de Loctite® para uso en todas las cajas de engranes como: engranaje helicoidal, engranaje con dientes angulares, engranejos vicelados y en cadenas lubricantes.

Sentidos Super Desarrollados...

- Elaborado con materiales aprobados NSF H1
- Pocos cambios de aceite
- Excelentes propiedades anti-desgaste
- Índice de alta viscosidad
- Prevención al óxido y la corrosión
- Desempeño comparable con otros buenos lubricantes de engranes grado no alimenticio



Ataca con poder y eficiencia

Aceite Sintético Ligero ViperLube™ 10W ISO 32

Alarga la vida de los sistemas hidráulicos sin descoloramiento o residuos en ambientes de operación severos. El aceite ligero ViperLube™ sirve no solo como medio para la transmisión de la energía, sino como lubricante, sellador y medio de transferencia de calor. Éste también maximiza la potencia y eficiencia del equipo minimizando el desgaste y la fatiga del mismo.

El Aceite Ligero ViperLube™ de Loctite® está formulado con la más reciente tecnología de aditivos y con materiales aprobados por NSF. La excelente estabilidad térmica significa mínima formación de sedimentos y depósitos teniendo como resultados, una vida de servicio más larga, producción ininterrumpida y una máxima disponibilidad de la maquinaria. El aceite ViperLube™ demuestra una excelente separación del agua, control de la espuma y protección al óxido.

Presencia Típica:

El Aceite Ligero ViperLube™ 10W de Loctite® es altamente recomendado para sistemas hidráulicos, cojinetes y cadenas de lubricación en compresores rotatorios de tornillos, válvulas y muchas otras aplicaciones en la industria en general, de procesamiento y empaquetado de alimentos, carnes y aves. Los métodos de aplicación incluyen recipientes, bombas, tinas de aceite y lubricadores alimentadores de potencia.



No Retroceda...

- Materiales aprobados NSF H1
- Bajos costos de mantenimiento
- Alto índice de viscosidad para mejorar el desempeño de los sistemas
- Menos barniz y depósitos
- Compatible con sellos, juntas, mangueras y componentes para sistemas de aire
- Incrementa la seguridad de operación reduciendo el riesgo de explosión y fuego
- Excelentes propiedades anti-desgaste

Propiedades de las Grasas

	Grasa Sintética de Alto Rendimiento ViperLube™
Apariencia	Ambar Ligero
Espesante	Sulfonato de Calcio Complejo
Gravedad Especifica	0.95
Grado NLGI (ASTM D217)	2
Punto de Goteo °F (ASTM D2265)	500+
Torque a baja temperatura -40°C, Nm (ASTM D1478)	0.37 Nm
Perdida por Evaporación, 22 horas @ 99°C, wt % (ASTM D972)	0.11
% de Separación del Aceite (ASTM D1742)	0.2
Prueba del Óxido (ASTM D1743)	Aprobado
Corrosión al Cobre (ASTM D4048)	1B
Vida a Altas Temperaturas, hrs (ASTM D3527)	280
Prueba de las 4 Bolas, (ASTM 2266)	0.45 mm
Punto de Fusión (ASTM D2596)	400 kg
Índice de Carga (ASTM D2596)	53
Prueba Timken (ASTM 2509)	27
Estabilidad de Oxidación (ASTM D942)	4 psi
Resistencia al Agua/Pérdida de Peso (ASTM D1264)	0.0
Tendencias al Fugado	4.5 g
Título 21 CFR 178.3570	H1
Servicio Automotriz (NLGI)	GC/LB

Información para Ordenar

N. P.	Descripción	Pzas/Caja
36780	Grasa Sintética ViperLube™ Tubo 1 cc	*
36781	Grasa Sintética ViperLube™ Tubo 85 g	12
36782	Grasa Sintética ViperLube™ Cartucho 400 g	12
36783	Grasa Sintética ViperLube™ Lata 400 g	12
36784	Grasa Sintética ViperLube™ Tubo 0.42 oz	12
36786	Grasa Sintética ViperLube™ Aerosol 311 g	12
36787	Aceite para Engranés 90W ViperLube™ 1 galón	4
36788	Aceite Ligero Sintético 10W ViperLube™ 1 galón	4
37061	Grasa Sintética ViperLube™ Cubeta 30 lb	1

*Orden por pieza

Para localización de su distribuidor más cercano, información técnica y/o disponibilidad de producto, llame al 01 800 90 18100 o visítenos



LOCTITE®

Henkel Chile Ltda.
Apoquindo 3355, Of. 8
Las Condes, Santiago, Chile
Tel.: (56-2) 233 3606
Fax.: (56-2) 234 1448
E-mail: info@loctite.cl
www.loctite.cl

Propiedades y Desempeño de los Aceites

	Aceite para Engranés 90W ViperLube™	Aceite Ligero 10W ViperLube™
Rango de Temperatura	-40°F to 232°F	-60°F to 356°F
Color (ASTM D1500)	Líquido Claro	Agua Blanca
Grado SAE (Grado ISO)	90W (ISO 220)	10W (ISO 32)
Viscosidad @ 40°C, cST (ASTM D445)	198-242	31.5
Índice de Viscosidad (ASTM D2270)	125	134
Punto Vértido °F (ASTM D97)	-49	-75
Flash Point °F (ASTM D92)	415	465
Corrosión al Cobre (ASTM D130)	1B	1A
Prueba de las 4 Bolas (ASTM D4172)	.48 mm	.40 mm
Prueba del Óxido (ASTM D665)	Aprobado	Aprobado
Estabilidad de Oxidación, 500 hr, Mg KOH/g	—	0.13
Prueba de Espumado (ASTM D892), Espuma alcanza un volumen 5 mins, Tiempo para Colapsarse/M1	—	Trace/0
Contacto Incidental c/Alimentos	H1	H1

Tabla de Compatibilidad de las Grasas

Tipo de Espesante	Sulfonato de Calcio (ViperLube™)	Jabón de Litio	Grasa Compleja de Litio	Grasa Compleja de Aluminio	Grasa Compleja de Calcio	Jabón de Bario	Jabón de Sodio	Bentonita	Silica Gel	Poliurea
Sulfonato de Calcio (ViperLube™)		FC	FC	NC	FC	SC	NC	NC	SC	NC
Jabón de Litio	FC		FC	NC	FC	SC	NC	NC	FC	SC
Grasa Compleja de Litio	FC	FC		NC	FC	SC	NC	NC	FC	SC
Grasa Compleja de Aluminio	NC	NC	NC		NC	NC	SC	NC	FC	NC
Grasa Compleja de Calcio	FC	FC	FC	NC		SC	NC	NC	NC	SC
Jabón de Bario	SC	SC	SC	NC	SC		NC	NC	FC	NA
Jabón de Sodio	NC	NC	NC	SC	NC	NC		NC	NC	NC
Bentonita	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC		FC	NC
Silica Gel	SC	FC	FC	FC	NC	FC	NC	FC		NA
Poliurea	NC	SC	SC	NC	SC	NA	NC	NC	NA	

LEYENDA

FC – Totalmente Compatible
SC – Algo compatible
NC – No compatible
NA – No disponible